

规格

前悬架

项目		规格
悬架类型		麦弗逊支柱式
减振器	类型	充气式
		A.S.D
螺旋弹簧	自由高度[ID 颜色]	321.1 mm(12.64 in.)[白色 - 白色]
		320.1 mm(12.60 in.)[紫罗兰 - 紫罗兰]
		294.4 mm(11.59 in.)[粉红色 - 粉红色]
		302.3 mm(11.90 in.)[蓝色 - 蓝色]

后悬架

项目		规格
悬架类型		多连杆式
减振器	类型	充气式
		A.S.D
螺旋弹簧	自由高度[ID 颜色]	329.1 mm(12.59 in.)[白色 - 白色]
		342.1 mm(13.46 in.)[黄色 - 黄色]

车轮和轮胎

项目		规格
车轮	铝制	6.5J * 16
		6.5J * 17
轮胎		215/70R16
		225/60R17
	215/70R16	

轮胎压力	225/60R17	2.3+0.07kg/cm ² (33+1.0psi)
------	-----------	--

车轮定位

项目	规格	
	前	后
前束	个别	0° ±0.1°
	总计	0° ±0.2°
车轮外倾角	-0.5° ±0.5°	-1.0° ±0.5°
主销后倾角	4.02° ±0.5°	-
主销内倾角	12.91° ±0.5°	-

规定扭矩

前悬架接

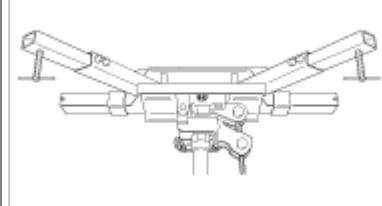
项目	规定扭矩(kgf.m)		
	N.m	kgf.m	lb-ft
轮毂螺母	88.3~107.9	9.0~11.0	65.1~79.6
支柱总成至转向节	137.3~156.9	14.0~16.0	101.3~115.7
支柱总成锁止螺母	44.1~58.8	4.5~6.0	32.5~43.4
稳定杆连杆至支柱总成	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
下摆臂至副车架(前)	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
下摆臂至副车架(后)	137.3~156.9	14.0~16.0	101.3~115.7
下摆臂至转向节	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
稳定杆至稳定连杆	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
稳定杆支架装配螺栓	44.1~53.9	4.5~5.5	32.5~39.8
副车架装配螺栓	176.5~196.1	18.0~20.0	130.2~144.7
副车架托架固定螺栓	44.1~58.8	4.5~6.0	32.5~43.4
横拉杆端部槽顶螺母	34.3~44.1	3.5~4.5	25.3~32.5

万向节至转向器小齿轮	32.4~37.3	3.3~3.8	23.9~27.5
滚动杆固定螺栓和螺母	107.9~127.5	11.0~13.0	79.6~94.0

后悬架

项目	规定扭矩(kgf.m)		
	N.m	kgf.m	lb·ft
轮毂螺母	88.3~107.9	9.0~11.0	65.1~79.6
纵臂至车身	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
纵臂至载体	34.3~53.9	3.5~5.5	25.3~39.8
辅助臂至副车架	107.9~117.7	11.0~12.0	79.6~86.8
辅助臂至载体	2WD	44.1~53.9	4.5~5.5
	4WD	137.3~156.9	14.0~16.0
下摆臂至副车架	107.9~117.7	11.0~12.0	79.6~86.8
下摆臂至载体	137.3~156.9	14.0~16.0	101.3~115.7
上摆臂至副车架	2WD	137.3~156.9	14.0~16.0
	4WD	98.1~117.7	10.0~12.0
上摆臂到载体	2WD	137.3~156.9	14.0~16.0
	4WD	98.1~117.7	10.0~12.0
减振器至车架	49.0~63.7	5.0~6.5	36.2~47.0
减振器至载体	137.3~156.9	14.0~16.0	101.3~115.7
稳定杆至稳定杆连杆	98.1~117.7	10.0~12.0	72.3~86.8
稳定杆至副车架	44.1~53.9	4.5~5.5	32.5~39.8
副车架固定螺栓和螺母	156.9~176.5	16.0~18.0	115.7~130.2

专用工具

工具(编号和名称)	图示	用途
09546 - 26000 支柱弹簧压缩器		压缩螺旋弹簧
09624 - 38000 横梁支撑器		横梁支架

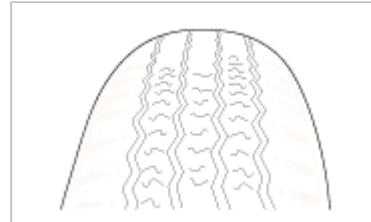
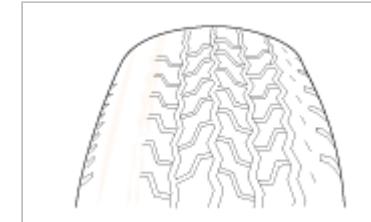
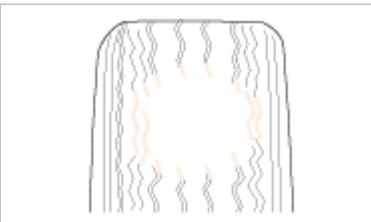
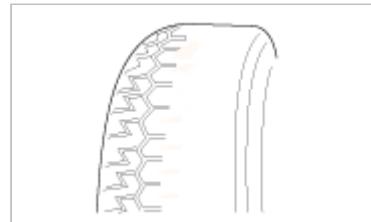
故障检修

症状	可能原因	措施
转向困难	前轮定位不当 下摆臂球节的转动阻力过大 轮胎气压低 没有动力辅助	正确 更换 调整 维修或更换
方向盘返回到中央不良	前轮定位不当	正确
乘车感不良	前轮定位不当 减振器故障 稳定杆损坏或磨损 螺旋弹簧损坏或磨损 下摆臂衬套磨损	正确 维修或更换 更换 更换 更换下摆臂总成
轮胎磨损异常	前轮定位不当 轮胎压力不当 减振器故障	正确 调整 更换
车辆偏移	前轮定位不当 下摆臂球节的转动阻力不良 下摆臂衬套松动或磨损	正确 维修 重新拧紧或更换
车辆往一侧跑偏	前轮定位不当 下摆臂球节的转动阻力过大 螺旋弹簧破裂或磨损 下摆臂弯曲	正确 更换 更换 维修
方向盘摆振	前轮定位不当 下摆臂球节的转动阻力不良 稳定杆破裂或磨损 下摆臂衬套磨损 减振器故障 螺旋弹簧损坏或磨损	正确 更换 更换 更换 更换 更换

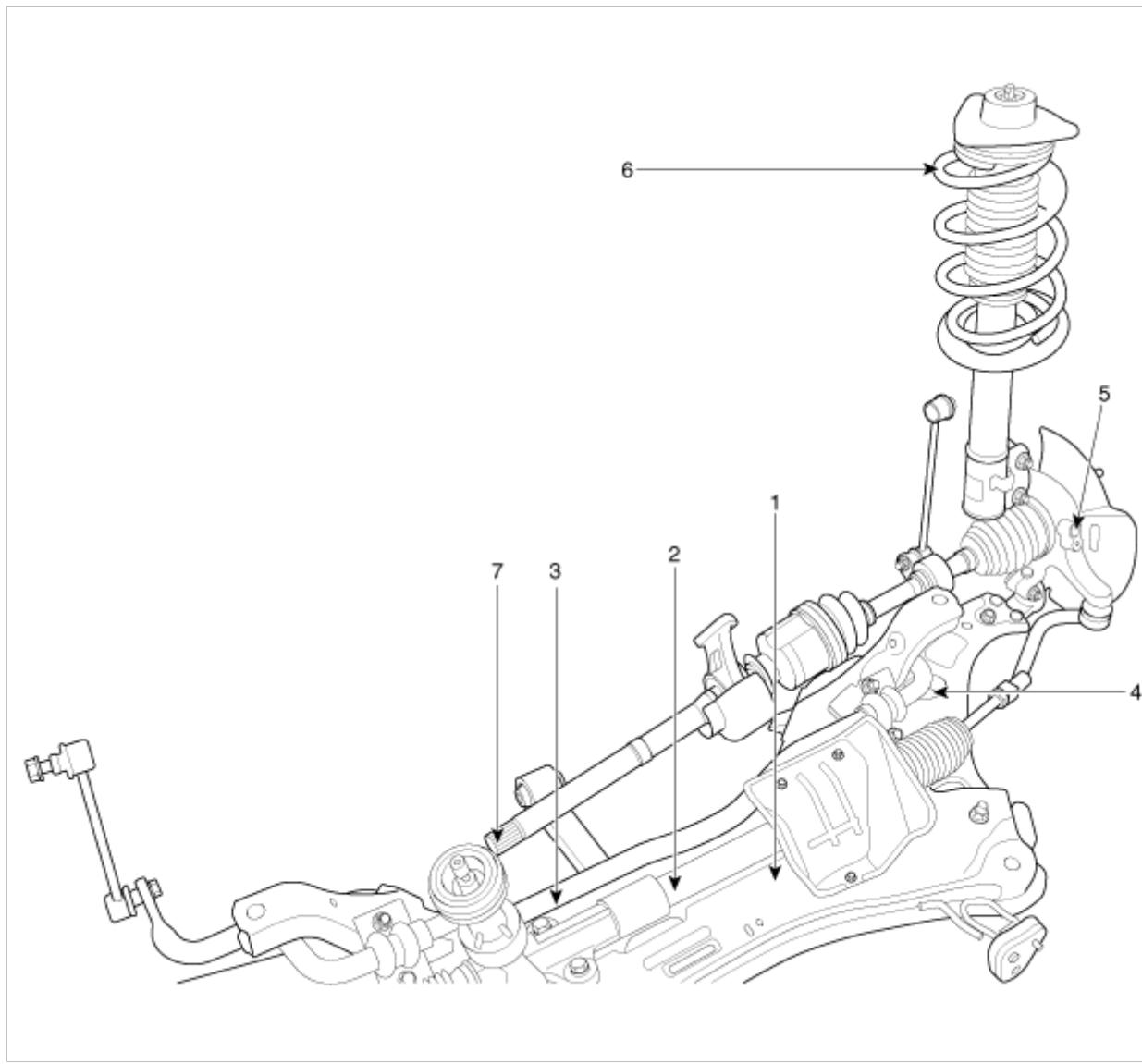
车辆下陷	螺旋弹簧损坏或磨损 减振器故障	更换 更换
------	--------------------	----------

车轮/轮胎发生噪音、振动和粗糙度直接与车速有关,通常不受加速、滑行或减速影响。不平衡的车轮和轮胎不只在一个速度发生振动。受发动机转速影响或将变速器置于空档可消除的振动与轮胎和车轮无关。在一般情况下,通过方向盘感觉到的轮胎和车轮振动与前轮胎和车轮总成有关。座椅或底板内的振动与后轮胎和车轮总成有关。因此可以在开始时分辨出涉及前轮或后轮。

必须注意轮胎和车轮。轮胎和车轮损坏或磨损可导致几个症状。应对轮胎和车轮总成进行仔细地视觉检查。缓慢转动轮胎并观察横向或径向跳动量的标记。参考轮胎磨损表,以便判定轮胎磨损条件和应对措施。

车轮和轮胎诊断		
胎面中央磨损	两个胎肩迅速磨损	一个胎肩磨损
		
<ul style="list-style-type: none"> • 由于轮胎过度膨胀,中央轮胎磨损至露出纤维 • 缺乏转动 • 驱动轮的前束调整不良 • 驱动轮的加速度过大 	<ul style="list-style-type: none"> • 轮胎充气压力小 • 悬架部件磨损 • 转向速度过大 • 缺乏转动 	<ul style="list-style-type: none"> • 前束调整超出标准值 • 车轮外倾超出标准值 • 支柱损坏 • 下摆臂损坏
部分磨损	车轮边缘有羽毛边	磨损花纹
		
<ul style="list-style-type: none"> • 由制动鼓上的不规则毛边导致的磨损 	<ul style="list-style-type: none"> • 前束调整超出标准值 • 横拉杆损坏或磨损 • 转向节损坏 	<ul style="list-style-type: none"> • 非驱动轮的前束过大 • 缺乏转动

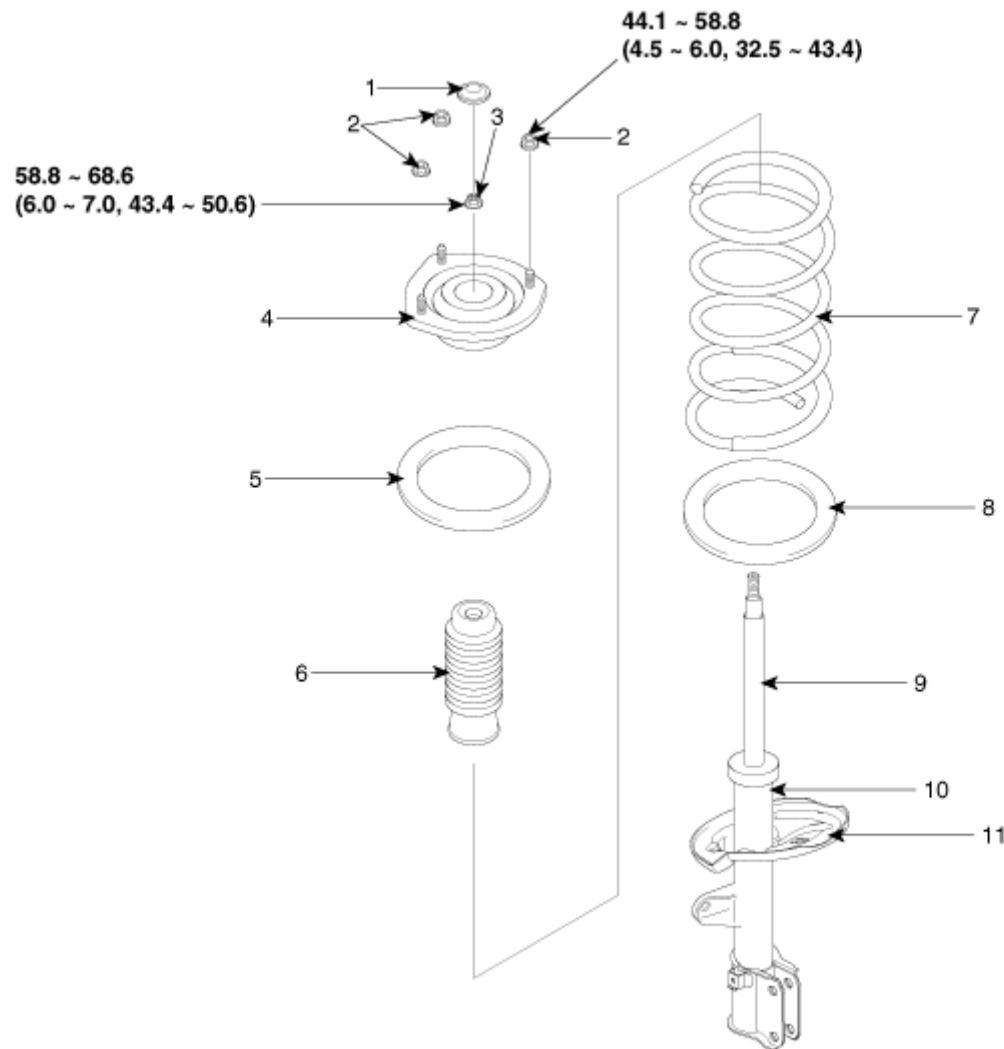
部件



1. 副车架
2. 转向器
3. 前稳定杆
4. 前下摆臂

5. 前桥
6. 前支柱总成
7. 驱动轴

部件



扭矩 : N.m (kgf.m, lb·ft)

1. 防尘盖
2. 上部固定螺母

5. 弹簧上衬垫
6. 支柱防尘套和缓冲橡胶

9. 活塞杆
10. 支柱总成

3. 自锁螺母
4. 绝缘垫

7. 螺旋弹簧
8. 弹簧下衬垫

11. 弹簧下座

更换

1. 拆卸前轮和轮胎。

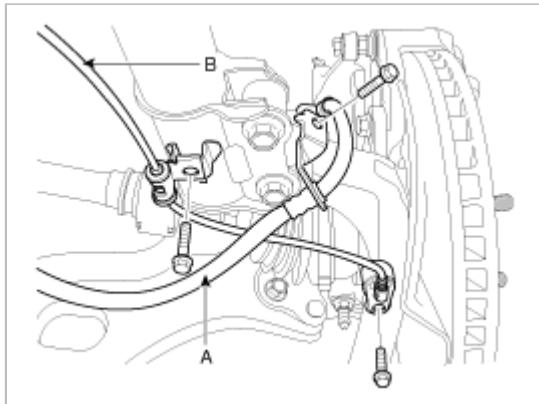
规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb·ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

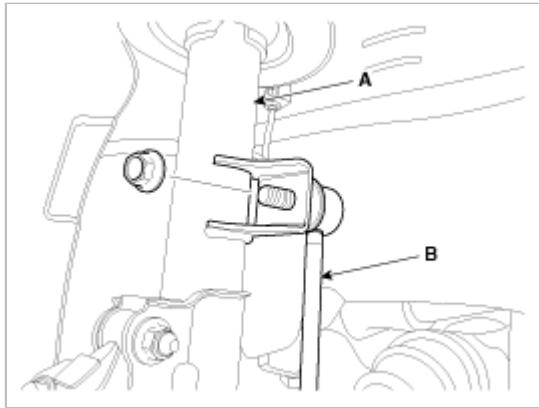
2. 通过拧下固定螺栓,从前支柱总成拆卸制动软管(A)和轮速传感器支架(B)。



3. 拧下螺母后,从前支柱总成(A)上分离稳定杆连杆(B)。

规定扭矩:

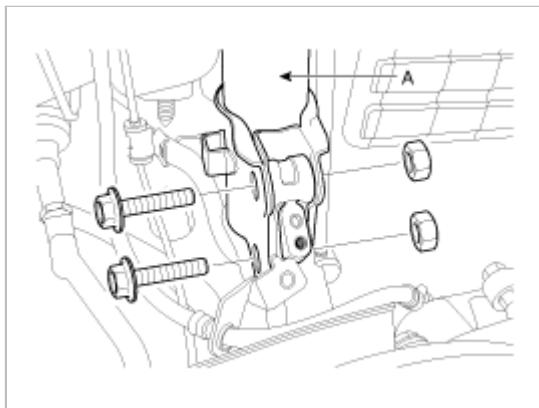
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb·ft)



4. 通过拧下螺栓和螺母,从转向节上分离支柱总成(A)。

规定扭矩:

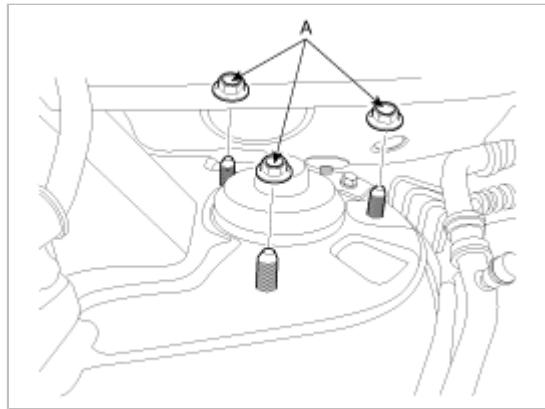
137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb·ft)



5. 拆卸前支柱总成,拧下支柱固定螺母(A)。

规定扭矩:

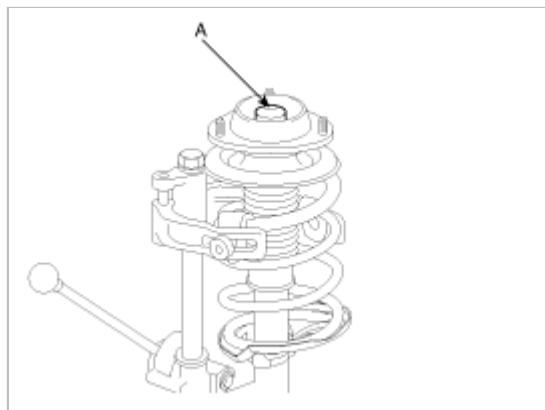
44.1~58.8N.m(4.5~6.0kgf.m,32.5~43.4lb·ft)



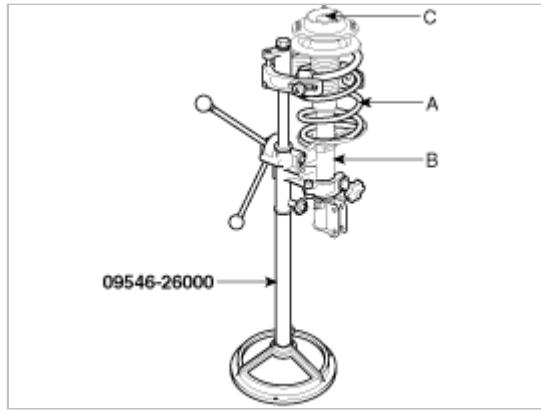
6. 按拆卸的相反顺序安装。

分解

1. 拆卸防尘盖(A)。



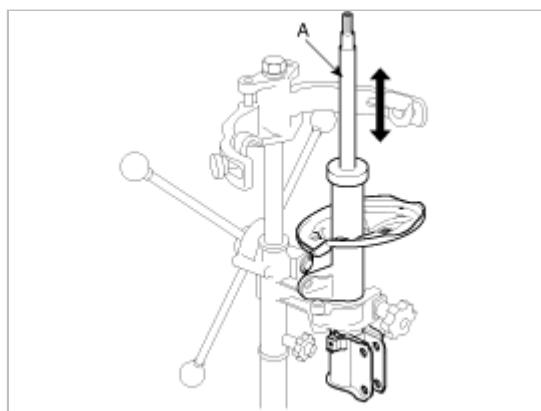
2. 使用专用工具(09546-26000),压缩螺旋弹簧(A)。



3. 拆卸支柱总成(B)的自锁螺母(C)。
4. 从前支柱总成上拆卸绝缘垫、弹簧座、螺旋弹簧和防尘套。
5. 按分解的反顺序组装。

检查

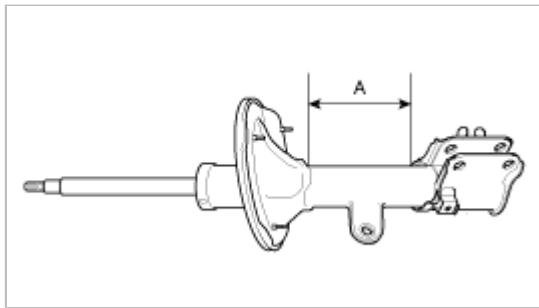
1. 检查减振器轴承是否磨损或损坏。
2. 检查上下弹簧座是否损坏或变形。
3. 压缩或拉伸活塞杆(A),在操作期间,检查是否有异常阻力或发出异常噪音。



处理

1. 完全扩展活塞杆。

2. 在 A 部分钻一个孔来给缸放气。



注意

排出的气体是无害的,钻孔时注意飞溅的碎片。
执行此作业时,必须佩带护目镜或保护眼睛的装置。

更换

1. 拆卸前轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~07.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

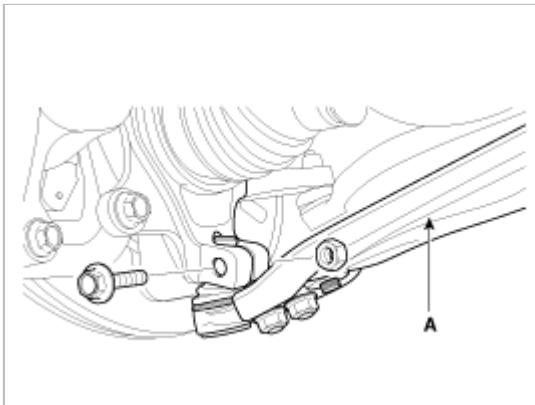
注意

拆卸前车轮和轮胎时,注意不要损坏轮毂螺栓。拧松螺栓和螺母,拆卸下摆臂(A)。

2. 拧下螺栓和螺母,拆卸下摆臂(A)。

规定扭矩:

98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.6lb-ft)



3. 拆卸前下摆臂(A),拧下螺栓和螺母。

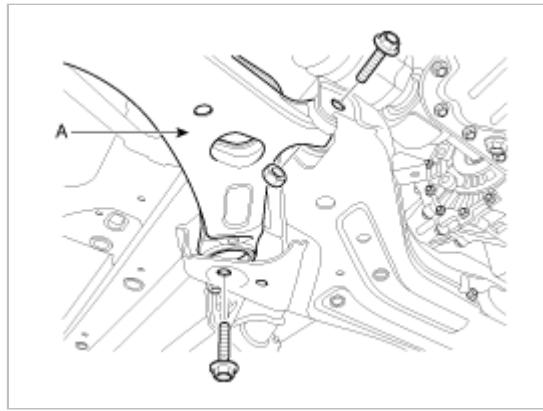
规定扭矩:

前

98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.6lb-ft)

后

137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb-ft)



4. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查衬套是否磨损或变形。
2. 检查下摆臂是否磨损或变形。
3. 检查下摆臂是否变形。
4. 检查所有螺栓和螺母。

更换

1. 拆卸前车轮和轮胎。

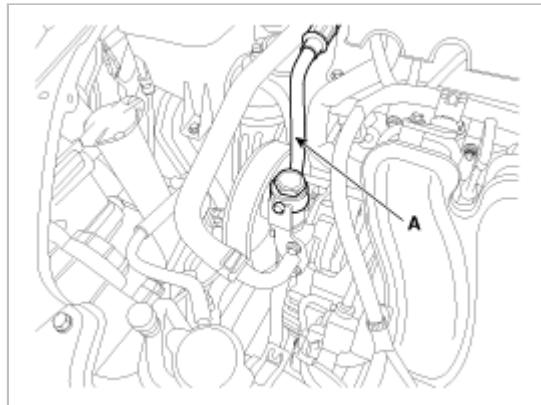
规定扭矩:

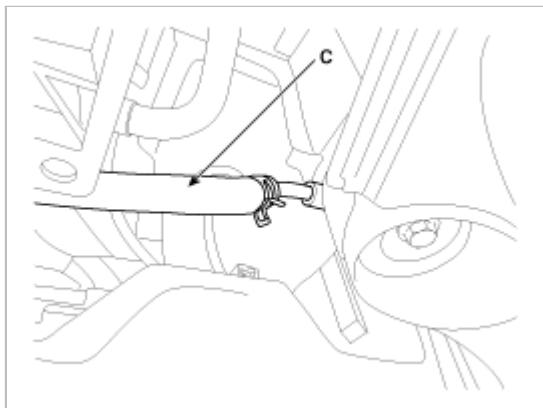
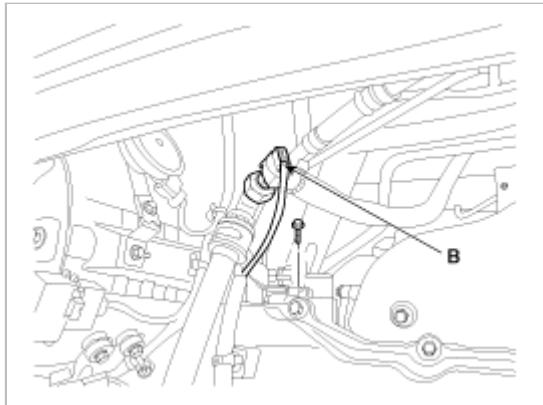
88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb·ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 分离压力软管(A)、压力开关(B)、回位软管(C),排放动力转向油。

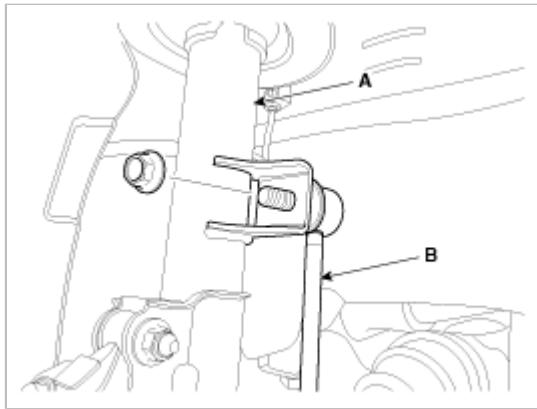




3. 拧下螺母后,从支柱总成(A)上分离稳定杆连杆(B)。

规定扭矩:

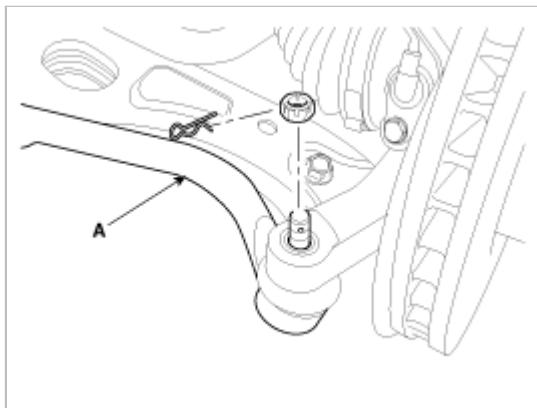
98.1~117.7N·m(10.0~12.0kgf·m,72.3~86.8lb·ft)



4. 拆卸开口销和槽顶螺母,分离前转向节横拉杆末端(A)。

规定扭矩:

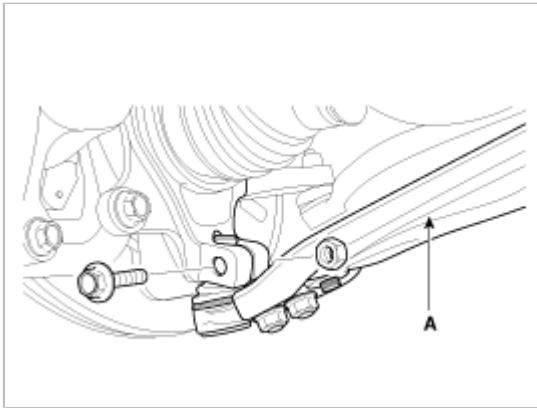
34.3~44.1N.m(3.5~4.5kgf.m,25.3~32.5lb-ft)



5. 拧下螺母,拆卸防尘盖(A)。

规定扭矩:

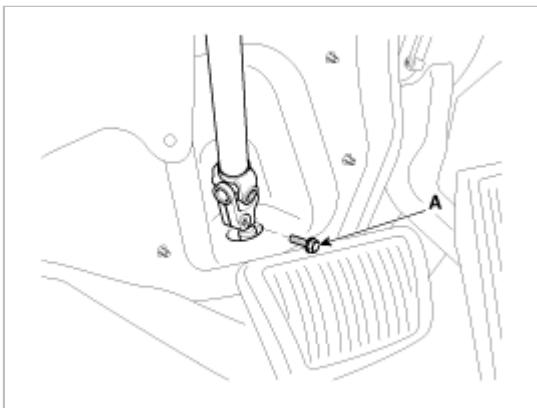
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)



6. 拧下螺栓(A)分离转向器小齿轮万向节总成。

规定扭矩:

32.4~37.3N.m(3.3~3.8kgf.m,23.9~27.5lb-ft)



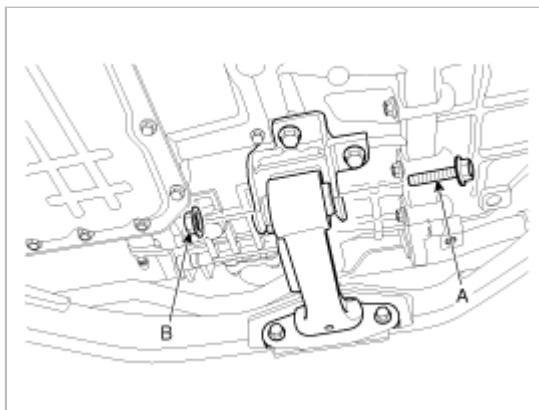
注意

处理方向盘时,为了防止损坏时钟弹簧内部导线,将方向盘朝向正前方。

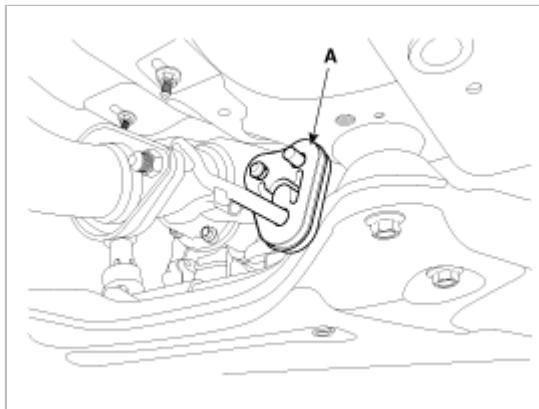
7. 拧下螺栓(A)和螺母(B),拆卸滚动杆止动块。

规定扭矩:

107.9~127.5N·m(11.0~13.0kgf·m,79.6~94.0lb·ft)



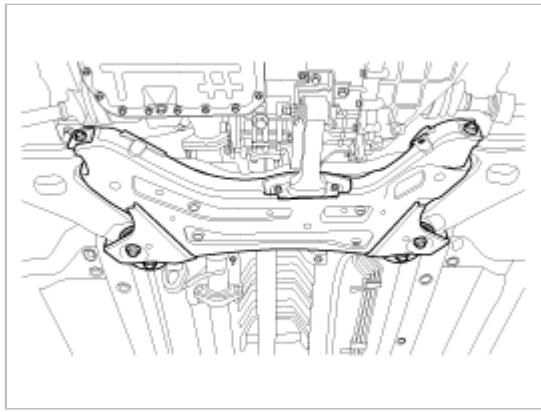
8. 分离消音器橡胶吊架。



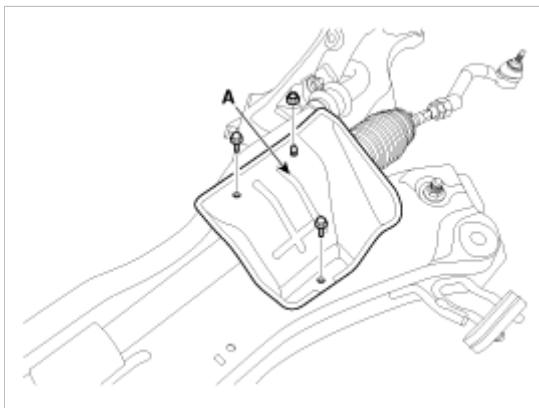
9. 拧下螺栓和螺母,拆卸副车架。

规定扭矩:

176.5~196.1N·m(18.0~20.0kgf·m,130.2~144.7lb·ft)



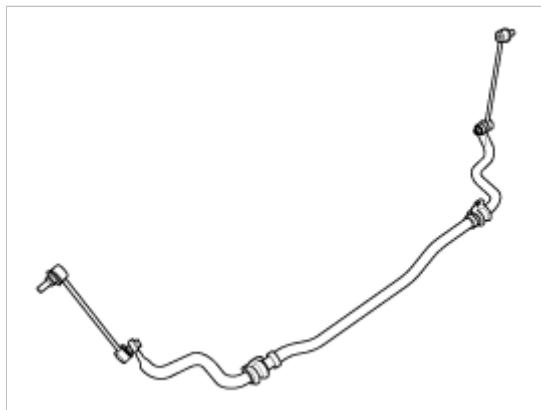
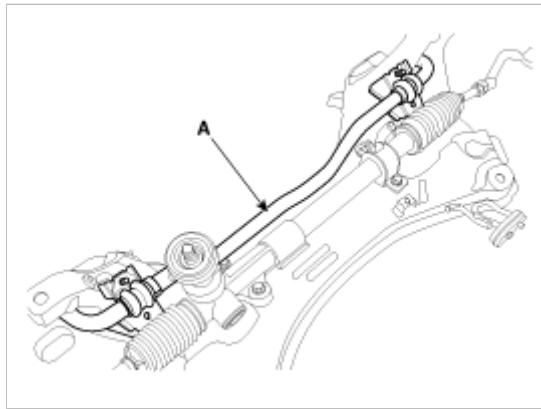
10. 拧下螺栓和螺母,拆卸保护装置(A)。



11. 拧下螺栓,从副架拆卸稳定杆(A)。

规定扭矩:

44.1~53.9N.m(4.5~5.5kgf.m,32.5~39.8lb·ft)



12. 按拆卸的相反顺序安装。
13. 添加动力转向油至储液罐。
14. 放气动力转向系统。(参考放气部分)

检查

1. 检查衬套是否磨损或变形。
2. 检查前稳定杆是否变形。
3. 检查前稳定杆连杆球节是否损坏。

更换

1. 拆卸前车轮和轮胎。

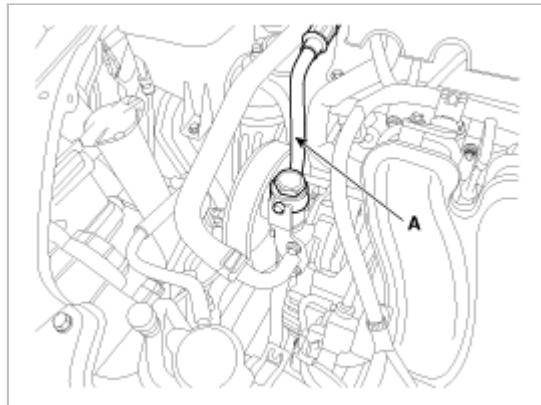
规定扭矩:

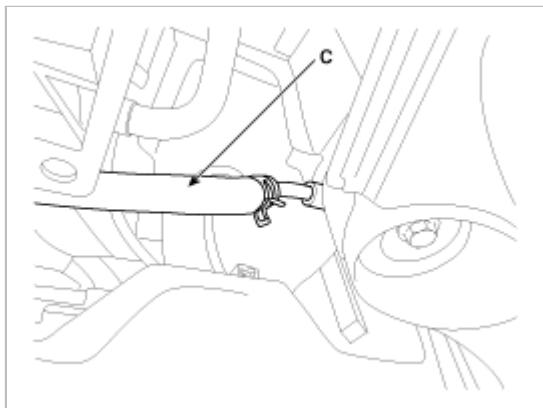
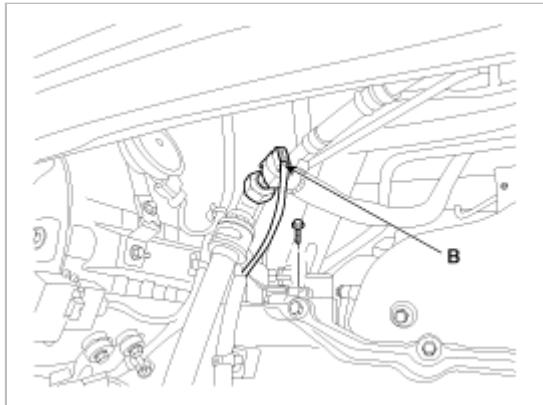
88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb·ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 分离压力软管(A)、压力开关(B)、回位软管(C),排放动力转向油。

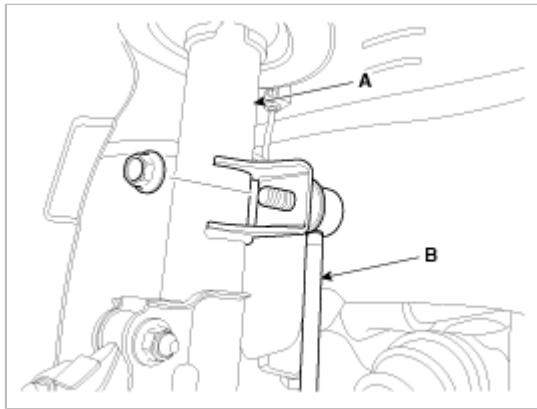




3. 拧下螺母后,从前支柱总成(A)上分离稳定杆连杆(B)。

规定扭矩:

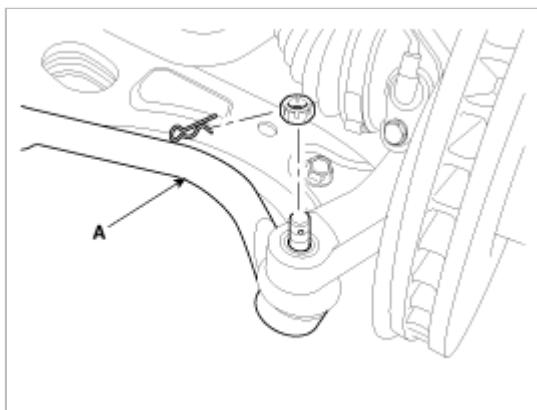
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb·ft)



4. 拆卸开口销和槽顶螺母,分离前转向节横拉杆末端(A)。

规定扭矩:

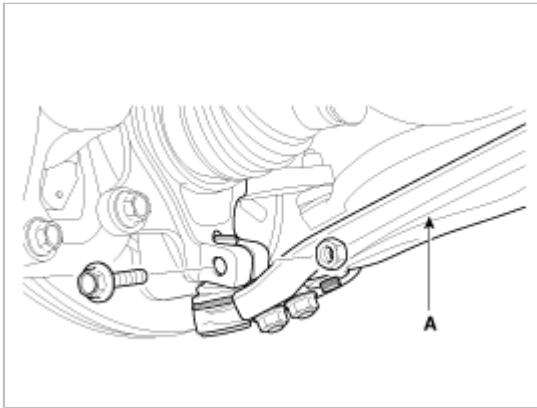
34.3~44.1N.m(3.5~4.5kgf.m,25.3~32.5lb-ft)



5. 拧下螺母,拆卸防尘盖(A)。

规定扭矩:

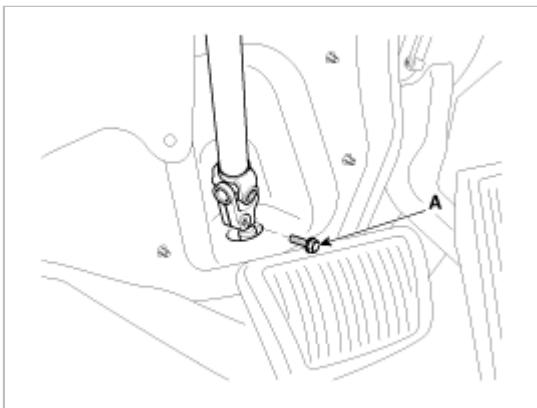
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)



6. 拧下螺栓(A)分离转向器小齿轮万向节总成。

规定扭矩:

32.4~37.3N.m(3.3~3.8kgf.m,23.9~27.5lb-ft)



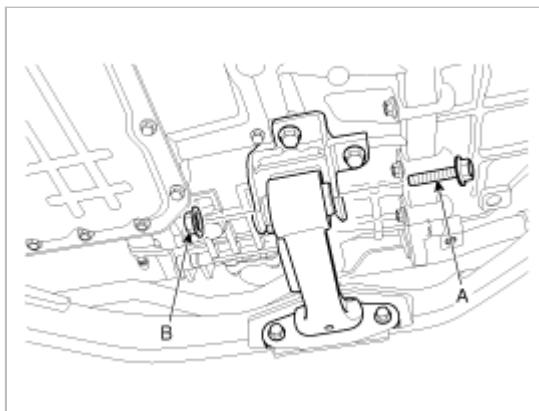
注意

处理方向盘时,为了防止损坏时钟弹簧内部导线,将方向盘朝向正前方。

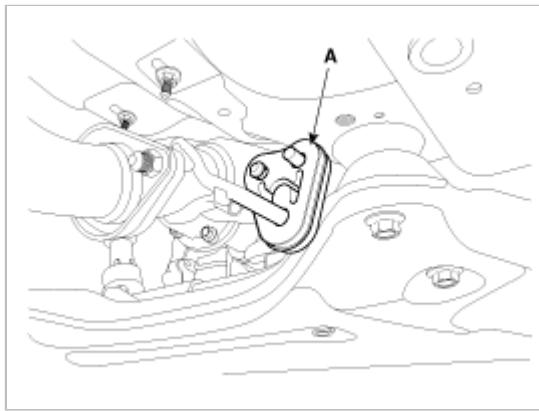
7. 拧下螺栓(A)和螺母(B),拆卸滚动杆止动块。

规定扭矩:

107.9~127.5N·m(11.0~13.0kgf·m,79.6~94.0lb·ft)



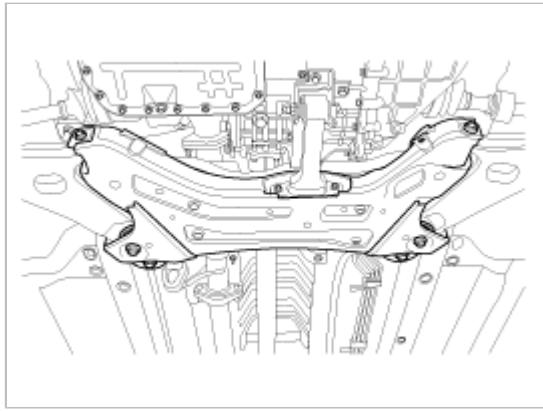
8. 分离消音器橡胶吊架。



9. 拧下螺栓和螺母,拆卸副车架。

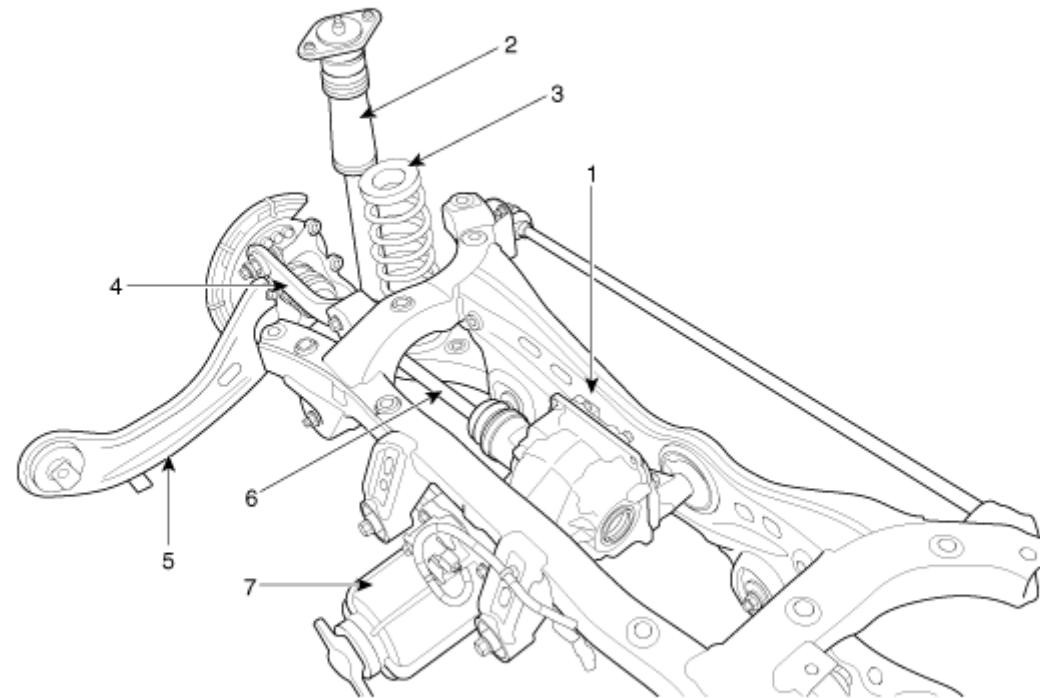
规定扭矩:

176.5~196.1N·m(18.0~20.0kgf·m,130.2~144.7lb·ft)



10. 拆卸前下摆臂。(参考前下摆臂)
11. 拆卸前稳定杆。(参考前稳定杆)
12. 拆卸转向器。(参考ST部分转向器)
13. 按拆卸的相反顺序安装。
14. 添加动力转向油至储液罐。
15. 放气动力转向系统。(参考放气部分)

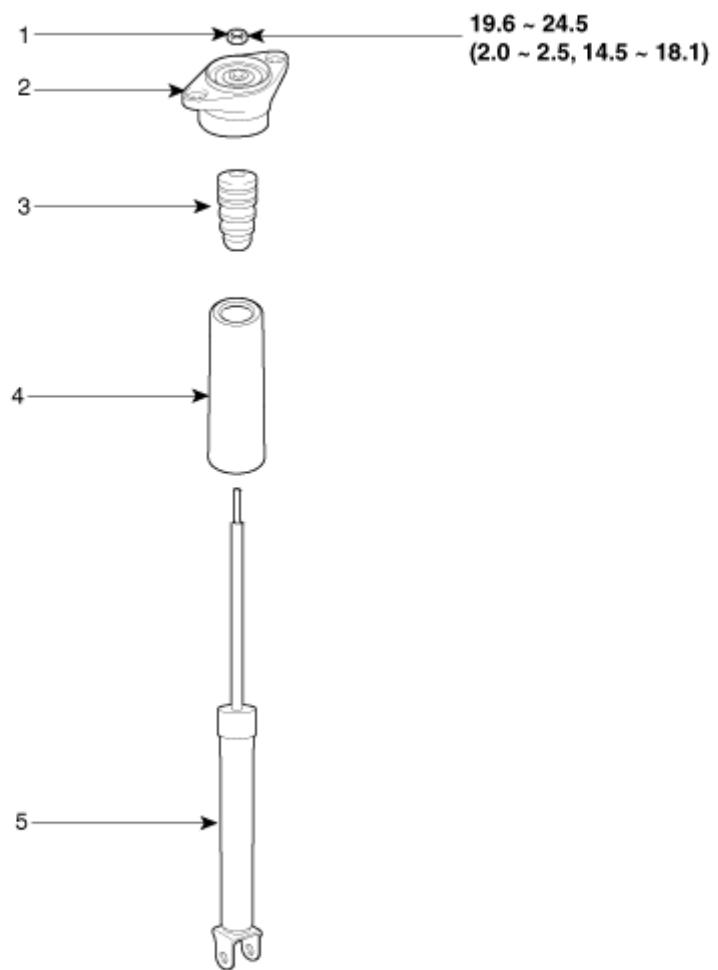
部件



- 1. 副车架
- 2. 减振器
- 3. 螺旋弹簧
- 4. 上摆臂

- 5. 纵向臂
- 6. 后桥驱动轴
- 7. 差速器载体

部件



扭矩 : N.m (kgf.m, lb-ft)

1. 自锁螺母

4. 防尘套

2. 支架总成
3. 缓冲橡胶

5. 减振器

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb·ft)

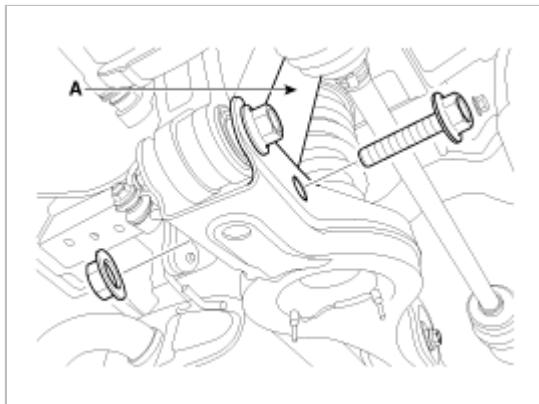
注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拧下螺栓和螺母,在后桥上分离减振器(A)。

规定扭矩:

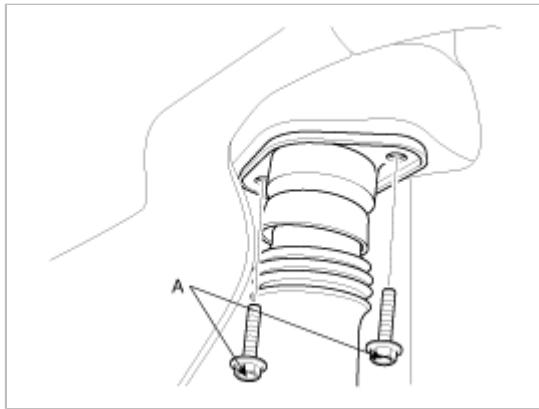
137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb·ft)



3. 拧下减振器固定螺栓(A)。

规定扭矩:

49.0~63.7N.m(5.0~6.5kgf.m,36.2~47.0lb·ft)



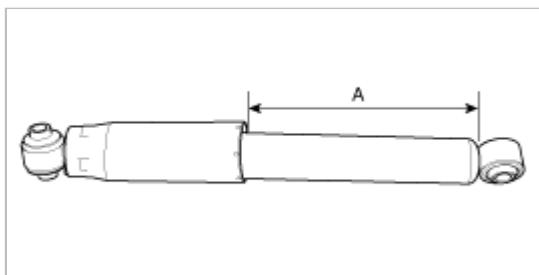
4. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查橡胶部件是否损坏或变形。
2. 检查减振器是否有异常阻力或异常噪音。

处理

1. 完全伸长减振器杆。
2. 钻一个孔来给放气。



注意

放出来的气体是无害的,但是钻孔时注意碎片会飞溅。进行此项作业时一定要带护目镜或其它保护眼睛的装置。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拧下螺栓和螺母,从后桥上拆卸后上摆臂(A)。

规定扭矩:

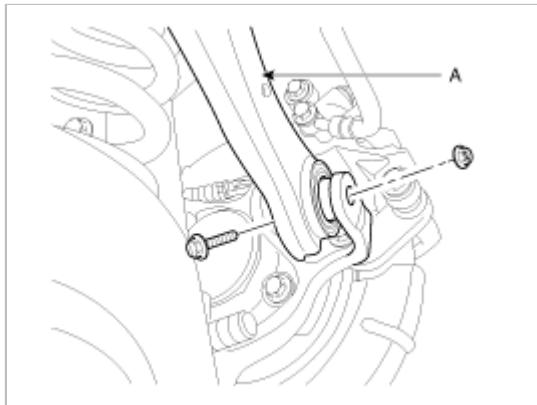
2WD

137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb-ft)

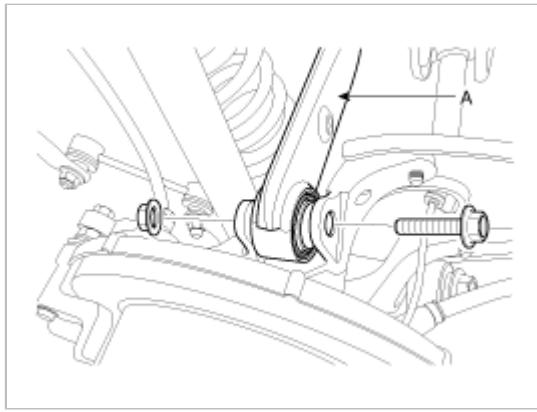
4WD

98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)

[2WD]



[4WD]



3. 拧下螺栓和螺母,从副车架上拆卸后上摆臂(A)。

规定扭矩:

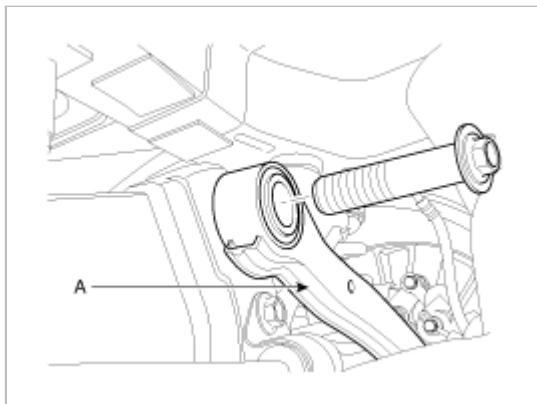
2WD

137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb-ft)

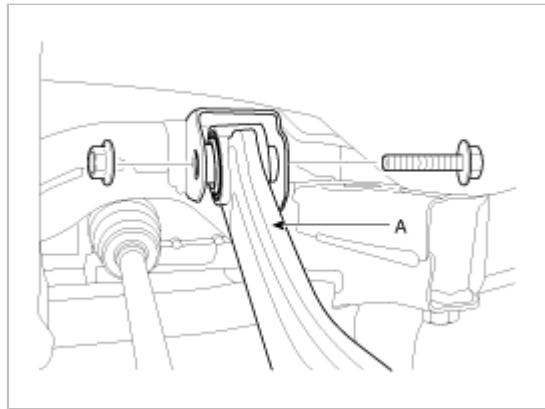
4WD

98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)

[2WD]



[4WD]



4. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查衬套是否磨损或变形。
2. 检查后上摆臂是否损坏或变形。
3. 检查所有螺栓和螺母。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

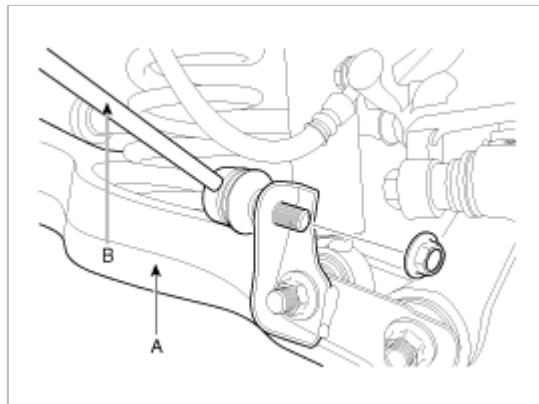
注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拧下螺母,从后下摆臂(A)上拆卸后稳定杆连杆(B)。

规定扭矩:

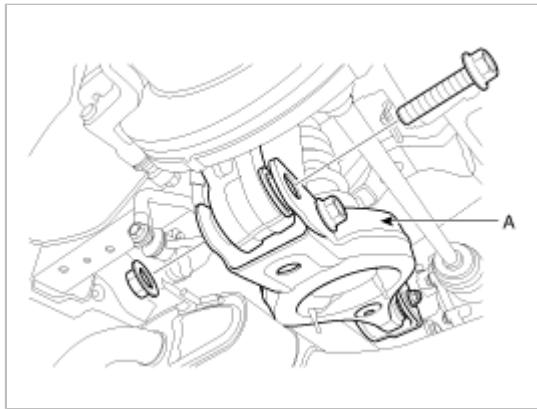
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)



3. 拧下螺栓和螺母,从后桥上拆卸后下摆臂(A)。

规定扭矩:

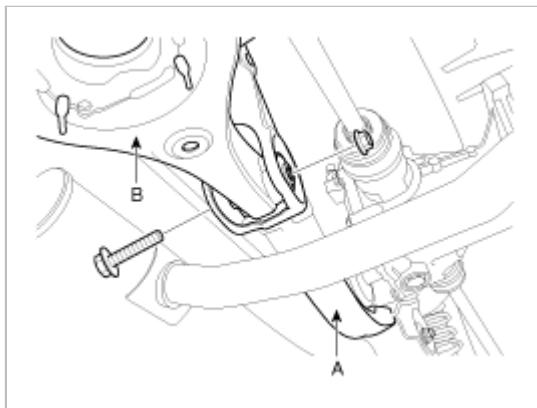
137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb-ft)



4. 拧下螺栓和螺母,从副车架(A)上拆卸后下摆臂(B)。

规定扭矩:

107.9~117.7N·m(11.0~12.0kgf·m,79.6~86.8lb·ft)



5. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查衬套是否磨损或变形。
2. 检查后下摆臂是否退化。
3. 检查螺旋弹簧和弹簧垫是否退化和变形。

4. 检查所有螺栓和螺母。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

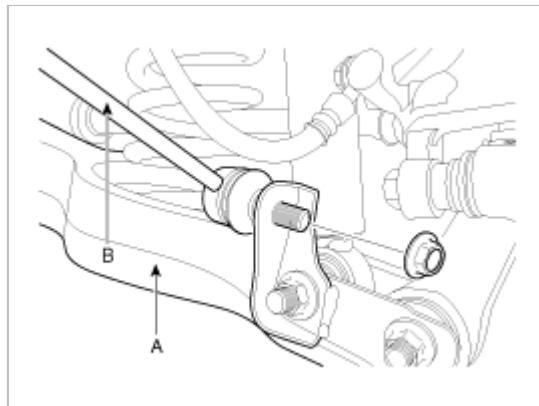
注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拧松螺母,从下摆臂(A)上拆卸后稳定杆连杆(B)。

规定扭矩:

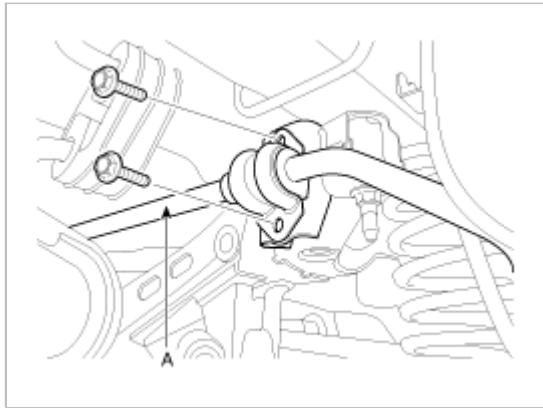
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb-ft)



3. 拧下固定螺栓,从副车架上拆卸稳定杆(A)。

规定扭矩:

44.1~53.9N.m(4.5~5.5kgf.m,32.5~39.8lb-ft)



4. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查后稳定杆是否变形。
2. 检查后稳定杆连杆球节是否损坏。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸开口销和槽顶螺母或螺栓,分离后桥的后辅助臂(A)。

规定扭矩:

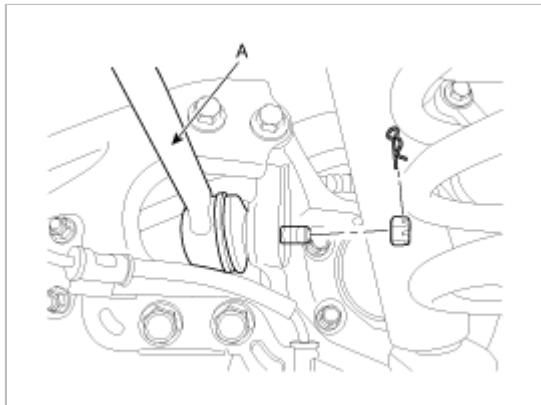
2WD

44.1~53.9N.m(4.5~5.5kgf.m,32.5~39.8lb-ft)

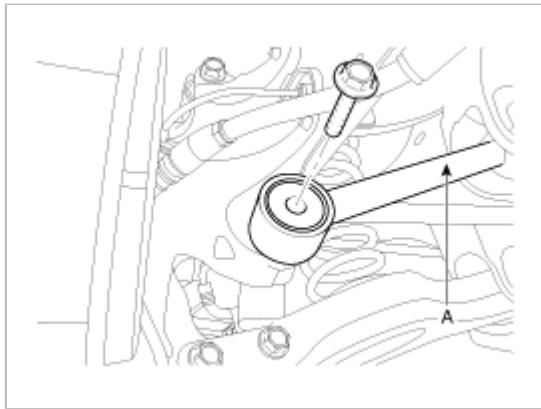
4WD

137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb-ft)

[2WD]



[4WD]

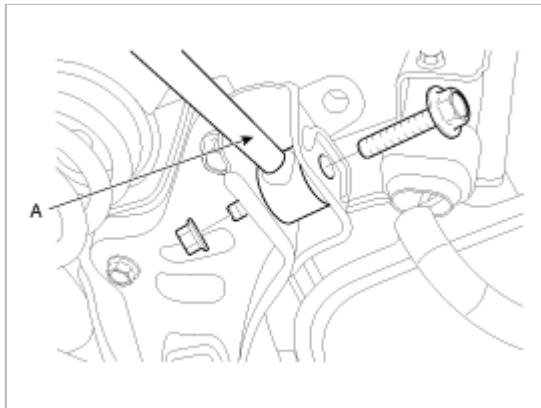


3. 拧下螺栓和螺母,从副车架上拆卸后辅助臂(A)。

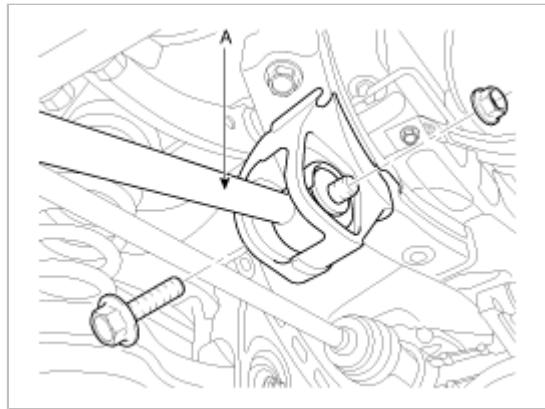
规定扭矩:

107.9~117.7N·m(11.0~12.0kgf·m,79.6~86.8lb·ft)

[2WD]



[4WD]



4. 按拆卸的相反顺序安装。

检查

1. 检查衬套是否磨损或变形。
2. 检查后下摆臂是否退化。
3. 检查球节是否损坏。
4. 检查所有的螺栓和螺母。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)

注意

拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拧下螺母和螺栓,从后桥上拆卸纵臂(A)。

规定扭矩:

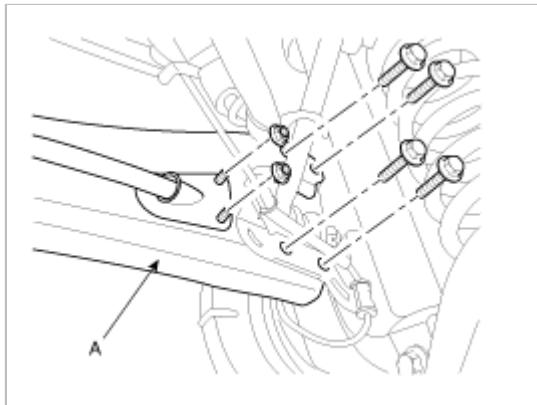
纵臂:

34.3~53.9N.m(3.5~5.5kgf.m,25.3~39.8lb-ft)

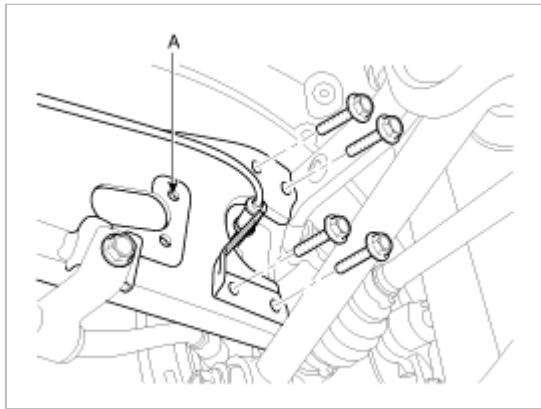
驻车制动拉线支架:

6.9~10.8N.m(0.7~1.1kgf.m,5.1~8.0lb-ft)

[2WD]

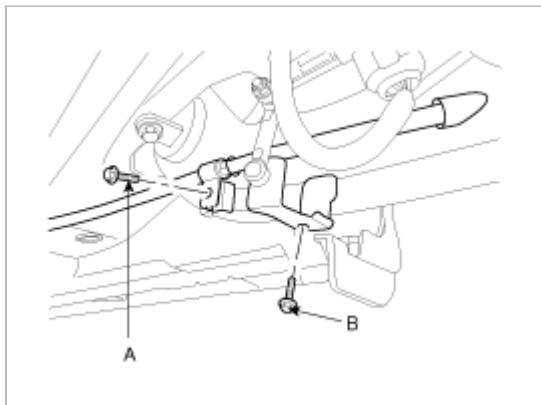


[4WD]



3. 拧下驻车制动拉线支架螺栓(A)和高度传感器支架螺栓(B)。

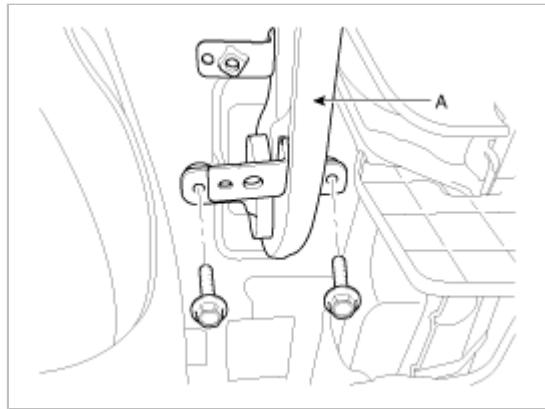
[2WD/4WD]



4. 拧下固定螺栓,从副车架上拆卸纵臂(A)。

规定扭矩:

98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb·ft)



5. 按拆卸的相反顺序安装。

更换

1. 拆卸后车轮和轮胎。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb·ft)

注意

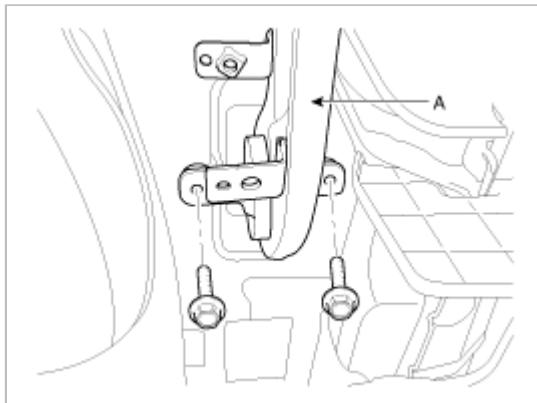
拆卸前车轮和轮胎时,小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸驻车制动拉线。(参考BR部分)

3. 拧下螺栓,拆卸纵臂(A)。

规定扭矩:

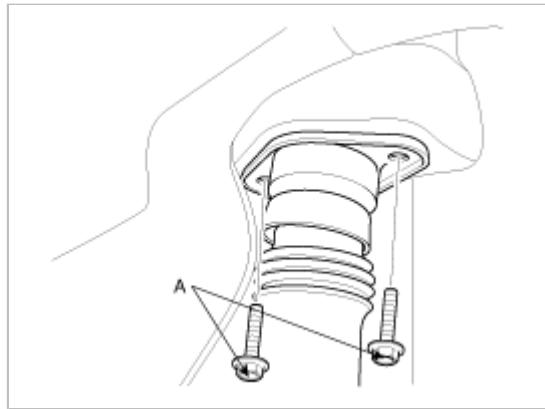
98.1~117.7N.m(10.0~12.0kgf.m,72.3~86.8lb·ft)



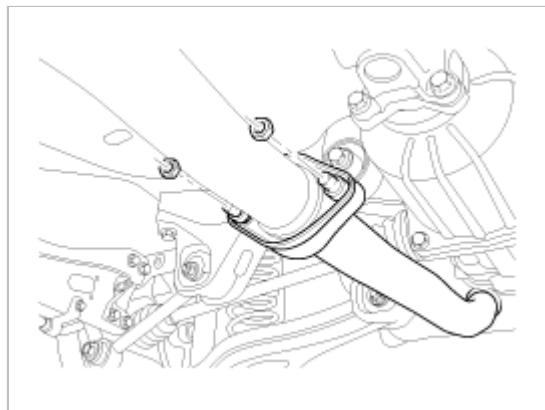
4. 拧下减振器固定螺栓(A)。

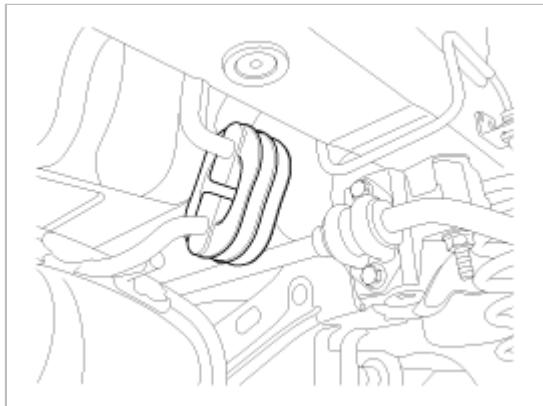
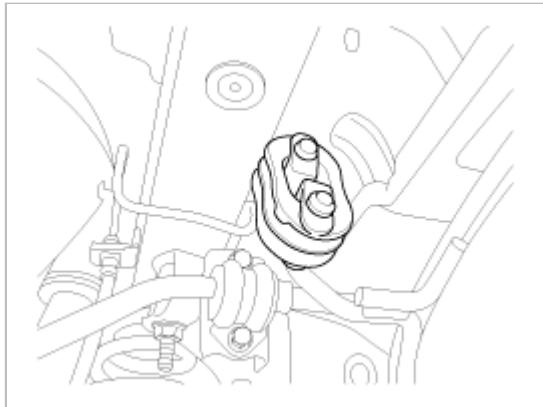
规定扭矩:

49.0~63.7N.m(5.0~6.5kgf.m,36.2~47.0lb·ft)



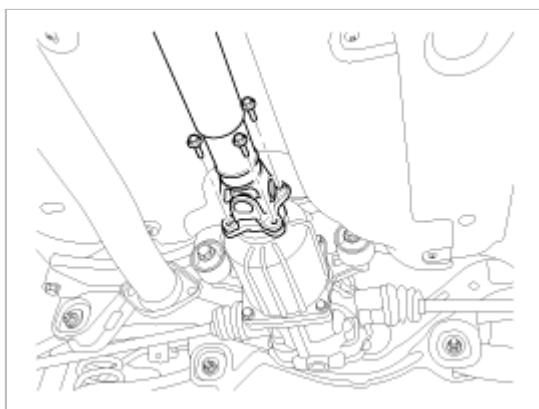
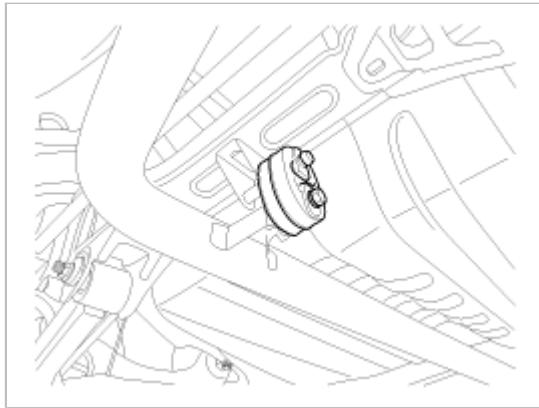
5. 拆卸后消音器。





6. 拧下螺栓,拆卸传动轴。

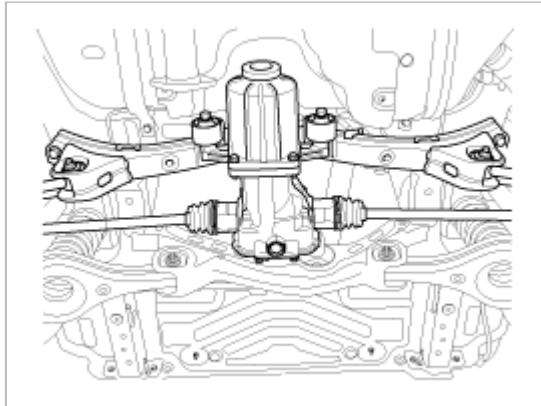
7. 拆卸后消音器。



8. 拧下固定螺栓,从架上拆卸后横梁。

规定扭矩:

156.9~176.5Nm(16.0~18.0kgf.m,115.7~130.2lb·ft)



9. 拆卸后下摆臂。(参考后下摆臂)

10. 拆卸后减振器。(参考后减振器)

11. 拆卸后上摆臂。(参考后上摆臂)

12. 拆卸纵臂。(参考纵臂)

13. 拆卸后辅助臂。(参考后辅助臂)

14. 拆卸驱动轴。

15. 拆卸差速器载体。

16. 按拆卸的相反顺序安装。

轮胎磨损

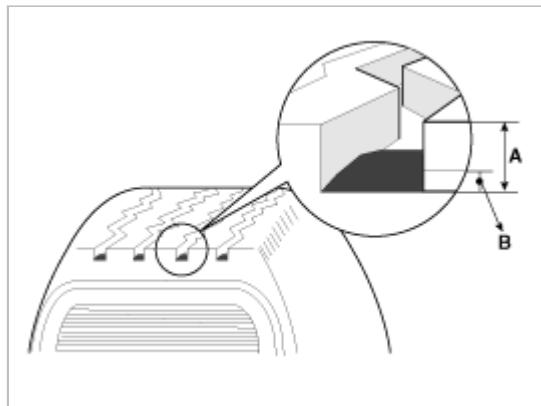
1. 测量轮胎胎面深度。

胎面深度[界限值]: 1.6 mm(0.063 in.)

2. 如果剩下的胎面(A)深度小于极限值,更换轮胎。

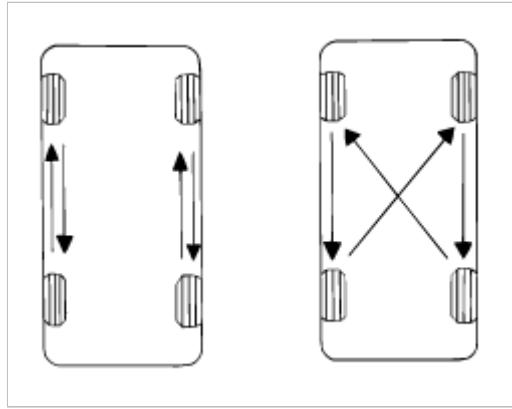
参考

轮胎的胎面深度低于 1.6 mm(0.063 in.),出现磨损指标(B)。



轮胎换位

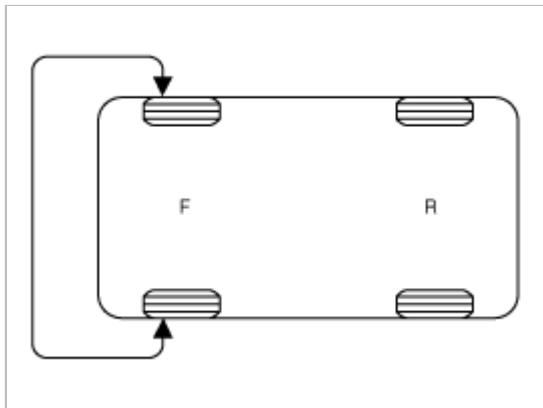
按照图示方法进行轮胎换位。



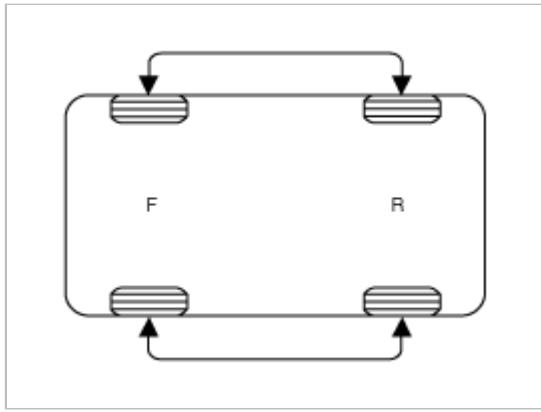
检查偏移和跑偏

如果转向偏向一侧,根据下列车轮换位程序交换轮胎。

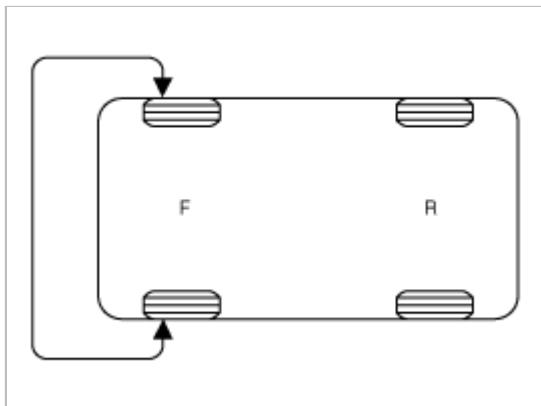
1. 交换前右和前左轮胎,执行路试,确认车辆的稳定性。



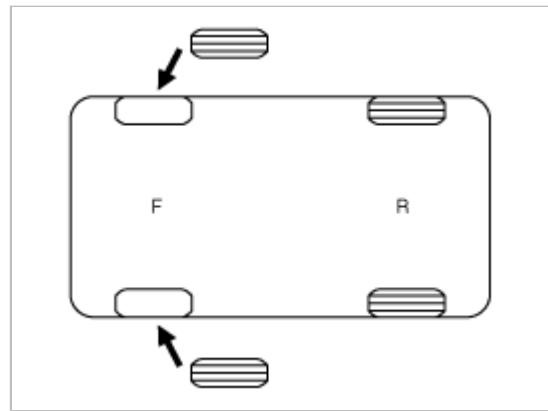
2. 如果转向偏向相反的一侧,交换前后轮胎,再次执行路试。



3. 如果转向持续向一侧偏移,再次交换前右和左轮胎,执行路试。



4. 如果转向持续向相反的一侧偏移,用新件更换前车轮。

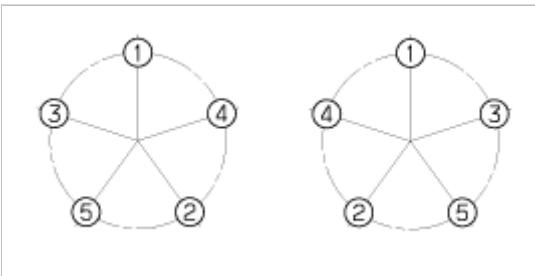


轮毂螺母拧紧顺序

如下所示拧紧轮毂螺母。

规定扭矩:

88.3~107.9N.m(9.0~11.0kgf.m,65.1~79.6lb-ft)



注意

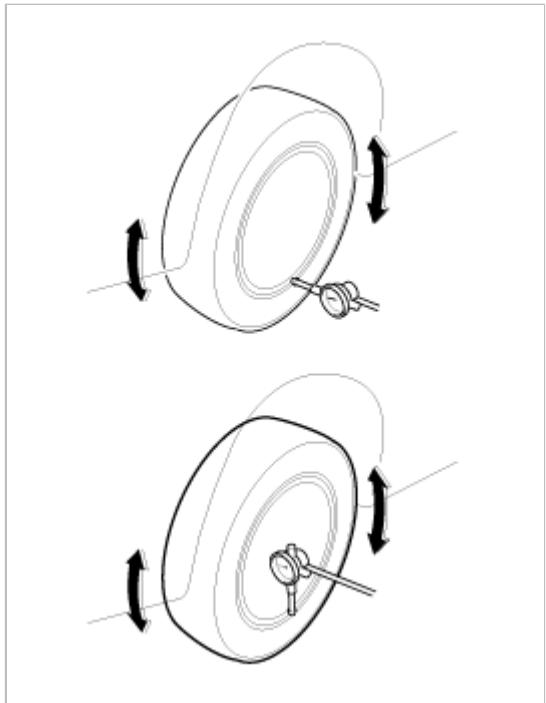
使用气动扳手时,用扭矩扳手检查最终拧紧扭矩。

检查跳动量

1. 用千斤顶顶起车辆。
2. 如图示用百分表检测车轮跳动量。

跳动量	铝制	钢制
半径 mm(in.)	0.3(0.012)以下	1.0(0.039)以下
轴向 mm(in.)	0.3(0.012)以下	0.6(0.024)以下

3. 如果车轮跳动量超过规定值,更换车轮。

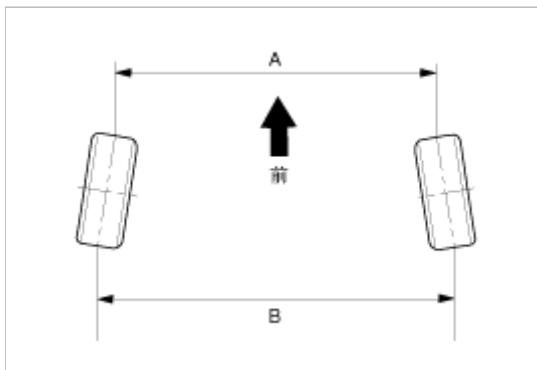


前轮定位

注意

用商业用电脑化的四轮定位仪检查前轮定位时,一定要把车辆停放在水平表面上,并使前轮朝向正前方。
检查前,确定前悬架和转向系统处于正常工作条件下并且车轮与轮胎朝向正前方,轮胎充气压力符合规定值。

前束



$B - A > 0$: 车轮前束(+)

$B - A < 0$: 车轮后束(-)

前束调节

1. 拧下横拉杆末端锁止螺母。
2. 为防止波纹管扭曲,拆卸螺纹管夹来保护螺纹管。
3. 通过转动横拉杆来调整。应按相同的量转动左、右横拉杆来调整前束。

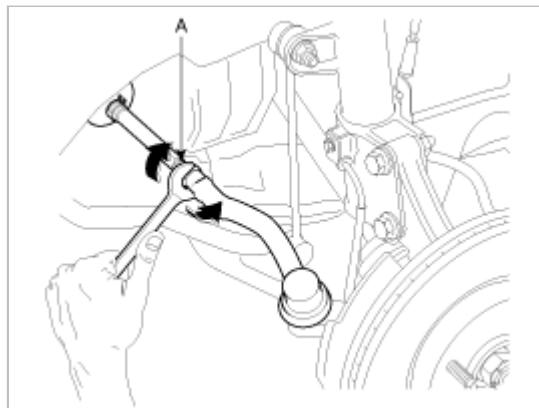
前束

总计: $0^\circ \pm 0.2^\circ$

个别: $0^\circ \pm 0.1^\circ$

横拉杆	转动方向	前束

LH (驾驶席侧)	向后	减少 (前束)
	向前	增加 (后束)
RH	向后	增加 (后束)
	向前	减少 (前束)



4. 完成前束调整后,安装螺纹管夹并按规定扭矩拧紧横拉杆末端锁止螺母。

规定扭矩:

49.0~53.9N.m(5.0~5.5kgf.m,36.2~39.8lb·ft)

车轮外倾与主销后倾

车轮外倾角和主销后倾角在生产时已经被调整,不需要调整。如果车轮外倾角和主销后倾角不在标准范围内,则更换弯曲或损坏的部件并再次检查。

外倾角: $-0.5^\circ \pm 0.5^\circ$

主销后倾角: $4.02^\circ \pm 0.5^\circ$

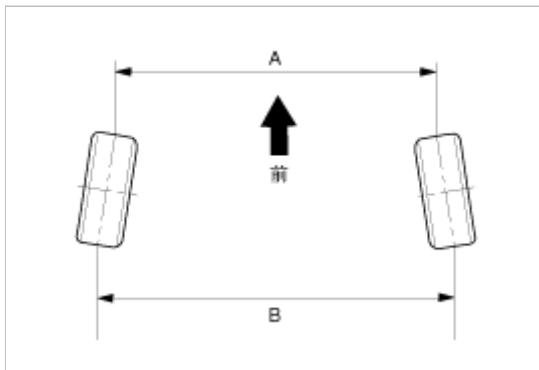
外倾角: $-0.5^\circ \pm 0.5^\circ$

后轮定位

注意

用商业用电脑化的四轮定位仪检查后轮定位时,一定要把车辆停放在水平表面上。
检查前,确定后悬架和转向系统处于正常工作状态,轮胎充气压力符合规格。

前束



$B - A > 0$: 车轮前束(+)
 $B - A < 0$: 车轮后束(-)

前束调节

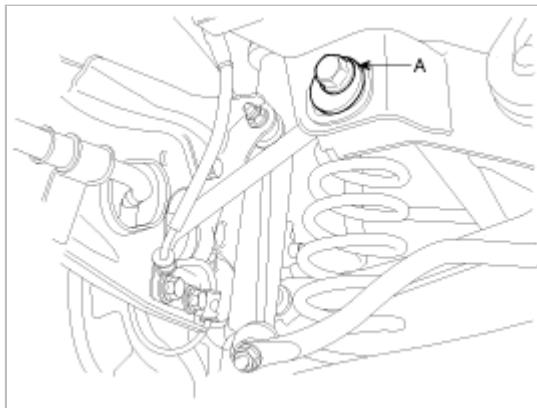
1. 拧下固定辅助臂凸轮螺栓(A)的螺母。
2. 通过顺指针或逆时针转动后辅助臂凸轮螺栓(A), 调整后轮前束。以相同的量转动左、右凸轮螺栓, 完成前束的调整。

前束

总计: $0.2^\circ \pm 0.2^\circ$
个别: $0.1^\circ \pm 0.1^\circ$

凸轮螺栓	转动方向	前束
LH (驾驶席侧)	顺时针方向	减少 (前束)

	中间齿轮 顺时针方向	增加 (后束)
RH	顺时针方向	增加 (后束)
	中间齿轮 顺时针方向	减少 (前束)



3. 前束调整完成后,按规定扭矩拧紧螺母。

规定扭矩:

137.3~156.9N.m(14.0~16.0kgf.m,101.3~115.7lb·ft)

车轮外倾

车轮外倾角在生产时已经被调整,不需要调整。如果车轮外倾角不在标准范围内,则更换弯曲或损坏的部件并再次检查。

外倾: $-1.0^\circ \pm 0.5^\circ$